



## **GUANABANA 50 CAP VITALALEL**

## **BENEFICIOS PRINCIPALES:**

- 1. APOYA A LA PROTECCION DEL CUERPO A NIVEL CELULAR.
- 2. FORTALECE DE MANERA IMPORTANTE AL SISTEMA INMUNOLOGICO.
- 3. CONTIENE GRANDES CANTIDADES DE VITAMINA C, B, FOSFORO Y CALCIO.
- 4. AUMENTA LA ENERGIA AL ORGANISMO.

## **MODO DE USO**

TOMAR 2 CAPSULAS DE 2 A 3 VECES AL DIA, PREFERENTEMENTE ANTES DE LOS ALIMENTOS.

## RESTRICCIONES

MANTENGANSE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO

MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO DEBEN CONSULTAR CON SU MEDICO

NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NINOS

**INGREDIENTES:** 

**GUANABANA(HOJA)** 

\$130.53MN